

HMI Kinco

در این قسمت، مانیتورینگ پارامترهای دستگاههای صنعتی PLC از طریق HMI Kinco را همراه با دو مثال به تفصیل توضیح خواهیم داد: نرم افزار Kinco HMIware ،HMI Kinco میباشد. پس از نصب، صفحهی اصلی نرم افزار مطابق تصویری است که در زیر مشاهده مینمایید: پروژه کنترل و اجرای سناریو هوشمند با استفاده از PLC LOGO و HMI KINCO مثال: توسط HMI Kinco یک سناریوی هوشمند را مانیتورینگ و کنترل نمایید.

🔅 C:\Kinco	\Kinco H	MIware	v2.2\pr	roject\te	est\te	est.w	pj - (i	test.v	vpj]												_		-															
🔅 🔅 File(<u>F</u>) Edit(E) Vi	ew(<u>V</u>)	Scree	en(<u>P</u>)	D	raw(<u>D</u>)	Com	pone	nts(I)) Т	ools(I)	Optior	ו <u>(0</u>)	Wi	ndow	v(<u>W</u>)	He	lp(<u>H</u>)																	- @ ×
i 🖪 💕 🖡		b 18	6	9 (*	5	#4	6	8	8	98	0	Ŧ																										
			0 <u>01</u> 00	4 of-	\$	H	τI	3	9 , 1	6 9		12	日]-[I			A.	4 2	N E																		
		i 🎜	a 3		i	3 8	8	8 L			[×0	•	1		1		1.					, 																
Graph elem	ent windo	w	×					-																									•	 			*	Project files window ×
	Connect	or		1.1																																		⊡- <u></u> test
		J																																				HMI
5	10				÷			÷			÷					÷			÷		÷			1		÷		÷.			÷				÷		Ξ	Vector Graph
Serial	Eth	ie																																				
	1	6																																				
		Ë																																				
CAN	Fie	Id																																				
																																						Project structure window ×
							•																															Tree View
				1.1																																		⊡ <mark>E</mark> ‡ test
				1.1																																		HMI
	HMI																																					······ m PLC
	PLC			1 .																																		
	PLC Par	ts																																				
	Function F	Parts			÷			į.								÷.								1							÷						-	
P	roject Data	abase		•									m																							Þ		Windows Preview
Message wi	ndow																																					×
HMI count =	0																																					A
4																									 									 				
Ready																											м	01150	[x=7	6 v=	=357					1		
Ready																											14	ouse	LA-71	- 1-	557	.						





در این سناریو چهار عدد لوستر روشنایی وجود دارد، با تحریک اولین بار شستی Start، هر چهار لوستر هم زمان با هم روشن می شوند. با تحریک بار دوم شستی Start، لوستر شماره 2 و 3 خاموش شده و با تحریک بار سوم لوستر شماره 1 خاموش و پس از سه ثانیه لوستر شماره 4 نیز خاموش شود. حل: ابتدا این فرآیند هوشمند را در نرم افزار LOGO!Soft Comfort V8.1 برنامه نویسی کرده، و در آخر با ارتباط دادن PLC LOGO و HMI این سناریو را از طریق HMI مانیتورینگ و کنترل می نماییم برنامه نویسی LOGO: یک ورودی I1 قرار داده و آن را make تعیین می کنیم تا به عنوان شستی عمل کند، و چون قصد کنترل با HMI را نیز داریم، II را با یک خانه حافظه OR می کنیم. باید این نکته را در نظر گرفت که، برای برنامه نویسی سناریو هو شمند در LOGO به تعداد سناریو، Counter مورد استفاده قرار می گیرد. پس در اینجا سه سناریو و در نتیجه به سه شمارنده نیاز داریم. اولين Off = 2 و Off = 1 (سناريو شماره يک) اولين دومین Counter، 2 = 0 و Counter (سناریو شماره دو) سومين On = 3، Counter و Off = 4 (سناريو شماره سه) برای ادامه دار بودن این سیکل Counterهای اول و دوم را توسط Counter سوم، و Counter سوم را نیز با یک خانهی حافظه Reset مینماییم. به این ترتیب Counter اول و دوم تا سومین تحریک شستی در مدار قرار دارند، اما در سومین Counter با تحریک و شمردن، یک پالس میدهد و سریعاً 0 می شود. برای حل این م شکل و تبدیل پالس به حالت دائم از یک Latching Relay استفاده مینماییم، که شروع مجدد سیکل، آن را Reset میکند. حال چهار خروجی را تو سط Latching Relay (جهت حالت دائم) مطابق سناریو تعریف شده به Counterها و چهارمین خروجی را به Timer ارتباط میدهیم؛ در حالت کلی سناریو هو شمند سازی، ممکن ا ست بخواهیم یک لو ستر را در یک سناریو خاموش و در سناریو بعدی رو شن کنیم و این عمل را چندین بار انجام دهیم به همین علت از دو OR مقابل هر خروجی (یک OR برای Set و یک OR نیز برای Reset) ا ستفاده مىنماييم.

و در آخر برنامه را Save میکنیم.

viradedu.com viradacademy 0) viradacademv 8

viradacademy

02188509693 09388940294



حل کامل سناریو هوشمند مطابق آن چه در تصویر زیر میبینید، میباشد: ایجاد پروژه جدید در نرم افزار Kinco HMIWare - <u>≥</u>1 BOOB Q -RS <u>B011</u> Ren ≥1 B001. 8005 М 3 +/-RS ± . B004 BO12 Rein _<u>≥1</u> BOO7 Qn=3 0m=4 RS Śtart≑0 . 8013. - ≥1 BOO2 ∫ +/-. B014 • 🛨 BOOS -____ _____ Q -Rein = off On=2+ Off=3 Rem Śtart≑0] 8017 -_<u>≥1</u> 8003 8015 · 🛨 BOO9 Q -21 Rein = loff On=1+. Off=2 Rer Start≑0

در گام بعدی، وارد نرم افزار Kinco HMIware شده و از منوی بالای صفحه، گزینه File و سپس New را انتخاب مینماییم و اسم پروه را نوشته و سپس OK میکنیم.





🔅 Kinco HMIware	
$ \begin{array}{c} \hline File(\underline{E}) & Edit(\underline{E}) & View(\underline{V}) & Screen(\underline{P}) & Draw(\underline{D}) & Components(\underline{I}) & Tools(\underline{T}) & Option(\underline{O}) & Window(\underline{W}) & Help(\underline{Help}) & He$	0
🖸 New(N) Ctrl+N 🕐 🚜 🧟 🗐 🖬 🧟 🖉	
Ø Open(Q) Ctrl+0 H I 전 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등 등	
Close(C)	
Save(S) Ctrl+S	Project files window X
Save As(L)	
Project Password(P)	
1 C:\Kinco\\test\test.wpj	
Quit(Q)	
F	
CAN Field	
	Project structure window ×
	Tree View
HMI	
PLC	
PLC Parts	
Function Parts	
Project Database	Windows Preview
Message window HMI count = 0	
	*
4	4
Ready	Mouse[x=1 v=77]

انتخاب HMI و PLC و برقراری ارتباط بین آن ها:

از منوی سمت چپ مدل HMI مورد استفاده را پیدا و آن را انتخاب مینماییم، سپس آن را بر روی صفحه وسط Drag & Drop می کنیم. (در این جا از HMI MT4434TE استفاده شده است.)





File(E) Edit(E) V Edit(E)	riew(V) 日前 幽 日前 現	Scre	en(<u>P</u>	9) #	Drav	v(<u>D</u>)		Com	pone	ents 0	(<u>I</u>) ,	To	ols(<u>[</u>)	Opt	tion(<u>0</u>)	V	Vinde	ow(<u>W</u>)	H	elp(
Image: Second	, © ⊗ ज ≞ ×	ে ক ি	*) \$	H	6 6 I			8	-G2	0	Ŧ												
in in it in	可 <u>曲</u> 参 弓 ×	-s} ₩	\$	Н	I	EB	15	L															
iraph element window Connector HMI	御 司 ×							1	b 4	14		5	阳]⊶[1	. =	-	1	1	4	1 2		8
Graph element window Connector HMI	×	10.00	_	H	韵	-	-		E	[×]	10	5	2	1	1				-				
Connector HMI							32.0				-							-	-				
HMI				199 100		•	۲. در	•	*		1			20 20		- 55 - 55	*	92 70	•	80 10		82 3 54 5	1
							۵	21						3 3	÷	2	÷		3	2 2	3		3
																•							
				- 14			9 9	-		8 G	4			ġ.	÷	-82		40 40		-	3		
MT4500TE MT4500T			: :			•		2				1				58	•	20	÷			53 3	•
		6 6		24			4	10		81.54	- 7			84		10	ă.	÷.	3	20	3	88 8	4
			•	•	*		1	•	*	•	•	•		33 1		*8	•	•	*	5	•	te (•
MT4434TE MT4434T			• •				4	1	*									10				.	•
					÷.		े 		2						۰. پ	- 22 - 33	с 22	53. 20		80 20	1		2
										60 - SA				a.		-		10				Ю. 5	
				-			e.									•22	•						
W1144241E W1144241	-			з,	*	240	+	-8	÷				÷	3		8	÷	•		÷.;	4	. :	
PLC	1.165		: ::			3	ð.	5	÷				1	đ		53	•		8	53	3	ð: 3	:
PLC Parts			2 - 23 	4	14	(a))	-	8	•	8 6	•	5 33		24	4	-55	•	1	4	-1	1	÷:	•
Function Parts				1			2	82.3	1		1	2.53	3	81	1	12		50) 	3	<u>.</u>	2	50 S	1
Project Database		4		1.4			9	•						124		400 	*	400		*::		.	•
Aessage window																							
C:\Kinco\Kinco HMIware v2	2.2\project	\test2	\test2	2.wpj	- [te:	st2.w	pj *]																
표 🕞 🛃 🚡 1 1 4 1 표 🖽 표 🗄 🚡 1 1 4 1 R 🖽 🕮 🕄 🗃 🎜 🛃		*	H H	1 0 1 1 1 1						56 • (۳۵ 2)-(: X 6 1		•]	-	4	1 2	a 1		Ŧ		
Connector		• •		•	• •			•		•	•	•	•			•	•	•	•	-		•	•
HMI		: :	1	1	: :	÷	÷	нм	un .		÷	÷			÷.							÷	÷
	^							٣				•		••		6							
		• •		•	• •								~	-	1	Ŀ.	•	•	•		•	•	•
M145001E MH45001			1	1		÷	÷.,					4	-			b	о́м2	2				1	÷
		-				1	Ne			/	M14	434	/		1	Ľ.							
	Ξ.				-							-				b	QМ().					
W144341C W144341		• •		1	• •	1	-										•	•	1				
				1	: :		÷	2			÷		1		1		1	1	1			1	÷
W1442412 W144241	+			•	• •	•	•	•	• •	•	•	•	•				•	·	•			•	•
PLC		• •	-	-	• •			-			•	•	•				•	•	•	-			•
PLC Parts			1			÷	÷				÷	÷	÷.		1		÷					÷	÷
Function Parts						1																	
Project Database	1						-			-	m	-			-		-			-			
Joint Window IEX Keyboard onfirm Action Window assword Window Ie List Window SCII Keyboard UM Keyboard																							

02188509693 💊

09388940294 🕓

viradedu.com () viradacademy () viradacademy ()

viradacademy 🔗



حال PLC مورد استفاده را همانند روند انتخاب HMI، پیدا کرده و آن را بر روی صفحهی وسط Drag & Drop مینماییم.



نکته: با توجه به این که در PLC LOGO ،HMI Kinco تعریف نشده است، از PLC SIEMENS SIEMENS PLC LOGO PLC LOGO PLC LOGO Ethernet

تسپس به بخش Connector رفته و به دلیل این که در این جا ات صال تو سط کابل Lan و شبکه Ethernet می ال Ethernet را انتخاب می نماییم. در صفحه ی باز شده بر روی گزینه ی Add کلیک کرده، ق سمت می با شد، Ethernet گزینه ی HMI را انتخاب می کنیم، و در قسمت IP HMI IP ارا وارد می نماییم. HMI کرده، ق سمت Setting گزینه ی IMI را انتخاب می کنیم، و در قسمت IP HMI IP را وارد می نماییم. HMI کنام ی این که در بع ضی از مدل های HMI Kinco دکمه ی Setting تعبیه ن شده ا ست (مانند HMI توجه: به دلیل این که در بع ضی از مدل های HMI دکمه ی HMI دکمه ی MII گذاشته و سپس دستگاه را روشن می نماییم توجه: به دلیل این که در بع ضی از مدل های IP این ای در وی صفحه نمایش HMI گذاشته و سپس دستگاه را روشن می نماییم تورد محیط Setting شود و از قسمت IP دستگاه را یادداشت می نماییم. در قسمت Com Protocol نیز مدل PLC که قرار ا ست با HMI ار تباط داده شود را انتخاب می نماییم، (مطابق آن چه گفته شد: Settine Strice Strice) و OK می کنیم.

- viradedu.com
- viradacademy 👩
- viradacademy
- viradacademy 🚱





C:\Kinco\Kinco HMIware v2.2\p	roject\test2\test2.wpj - [test2.wpj *]	And the second sec
\mathbb{C} File(<u>F</u>) Edit(<u>F</u>) View(<u>V</u>)	Screen(P) Draw(D) Components(I]) Tools(I) Option(Q) Window(W) Help(H)
🕒 🧭 🖬 🕺 🖧 🛍 🖉 🤅	● ₽ 2 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1	9
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	94 \$P\$ \$P\$ \$P\$ \$P\$ \$P\$ \$P\$ \$P\$ \$P\$ \$P\$ \$P	5 9 1 エ = 1 < 2 6 5
🗟 🖩 🖪 🛛 👩 🎜 🎝 🔻		
Graph element window		
Connector	- IMIO	Natural Device Setting
	• • • • • • • •	
Second Ethe		Device IP Addr Port Protocol Master/Sla Station Virtual PLC
Port		Network Device Setting
CAN Field	Net	Device Type: •••••••••••••••••••••••••••••
HMI		Comm Protocot SIEMENS 57-200 Eff * Max word block package size 8
PLC		Station ND.: 1 Max bit block package size 64
PLC Parts		Use Default Setting
Function Parts		
Project Database	•	OK. Cancel
Message window		
Login Window HEX Keyboard Confirm Action Window Password Window		Add Delete All Modify OK

مجدداً بر روی گزینهی Add کلیک کرده، در قسمت Device Type گزینهی PLC را انتخاب کرده، و در قسمت IP LOGO ،IP را وارد کرده و OK می کنیم.







همان طور که مشاهده می کنید اتصال بین PLC و HMI برقرار شده است:

	Connector																																											
	and the											•	• •									ġ				÷	÷	÷	÷	÷	÷.	÷	÷	÷								÷		ĺ.
T	THE PARTY			- 1										1																														
Serial	Ethern		1																																									
Port	et		1													0	DM:	2 '																										1
	<u>_</u>		ι.				N	AT4	43	4TI																		1																1
	۴	l h ⊨	Γ.																									1																1
CAN	Field		1.													.																												1
			1	l												-0,	, IVI																	1										1
				-																										1		2												
																														7	ιü	1:1												
			-																											-1	r		TEC	XIC	IO	O	or	ЭЮ	10	OX	20	IO		
																															~	/	0	0		C		0	0	00	0	0		
																															-	-				_								
																																_	1				0.4	0	0	•	6			
			_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	_	SI	EŇ	1EN	IS	S	7-2	200) E	the	em	et	(T	CP	Sk	ave	2)
																														1	let									-	•			Γ,
	HMI																																								6			
	BLC																														0	-		~			-	~					1.	
	PLC	- 11																													00	80	P		ð	5	-	10	语	e a la l	10			
	PLC Parts	- 11																														_					-			ALC: NO				
	Function Parts																																											1
F	Project Database	1			1										ш																													1

ورود به صفحه HMI انتخاب شده

حال بر روی صفحهی HMI کلیک راست کرده و گزینهی Edit را انتخاب مینماییم.



انتخاب و آدرس دهی کلید با گرافیک دلخواه: در این مسئله، به یک عدد شستی نیاز داریم، از منوی سمت چپ Bit State Switch را انتخاب کرده و آن را به روی صفحه Drag & Drop مینماییم، در صفحهی باز شده در منوی Basic Attributes و در قسمت

- viradedu.com
- viradacademy 👩
- viradacademy 🕞

02188509693 **S** 09388940294 **S**

viradacademy 👸



M B ،Addr. Type (خانه حافظه) را انتخاب مینماییم. (M B 0.0 در اینجا همان M1 در برنامه نو شته شده در LOGO میباشد.)

سپس در منوی Bit State Switch گزینهی reset را انتخاب می کنیم، زیرا یک شستی می خواهیم.

Bit State Switch (Component At	tribute	1			×
Basic Attributes	Bit State Swite	h Tag	Graphic	s Control S	etting Display Se	tting
Switch Type	Reset					•
Кеу	Null	•				
				ОК	Cancel	Help

اگر بخواهیم به روی این شستی نو شته ای دا شته با شم در منوی Tag گزینهی Use Tag را فعال کرده و در بخش Tag Contents آن را مینوی سیم. همچنین با کلیک بر روی گزینهی Font میتوان رنگ و سایز و فونت نوشته را تغییر داد. (گزینه Use Graph Font باید فعال گردد.)





Basic Attributes Bit State Switch	Tag Graphics Control Setting Display Setting
🔽 Use Tag	Text Library
Tag Cross-border Check	Current Display Language Language1
Use Graph Font Font	
Tag List	- Tao Contents
State Content	الم الماريو
ستاريو 0 1	
Font	X
East:	East shile: Size:
MS Sans Serf	Bold Oblique 18 OK
MS Sans Serif	Regular A 8 A Grand
MS Serif	Oblique
MT Extra	Bold 14
Dilagara Engrated	Bold Oblique
Niagara Solid 👻	v
Effects	Sample
T Strikeout	1 11 11 11 11
☐ Underline	AaBDYyLz
Color:	
Red 💌	Script:
	Western

حال به منوی Graphics رفته و گزینهی Import Graphics را انتخاب میکنیم. پو شهی vg و سپس گزینهی button را باز میکنیم. button را باز میکنیم. از میان گرافیکهای مختلف یکی از آنها را انتخاب کرده و سپس Import و Exit و OK میکنیم.





	(P) Draw(D) Components(I) Tools(T) Option(O) Window(W) Help(H)
(日田田田) [1] 日日日の今	H I E I I I I I I I I I I I I I I I I I
S 🖩 🖪 🛛 🗃 🎜 🕭 🥫 🖬	🗈 📆 🦓 💂 E 🛚 E 🛊 Do 👩 Basic Attributes Bit State Switch Tag Graphics Control Setting Display Setting 🗾
Connector	
НМІ	
PLC PLC Parts	
Bit State Bit State	
Setting Lamp	
S 14	
Bit State Direct Switch Window	
Multiple Multiple -	Save to System Library
Function Parts	Graphics Status 0 +
Project Database	
Login Window	
Confirm Action Window Password Window	State:0 State:1
File List Window ASCII Keyboard	
VUM Keyboard Fast Selection	
FrameD	
e	
Ready	Mouse[x=1 y=179]
C:\Kinco\Kinco HMIware v2.2\project\test2\tes	st2.wpj - [HMI0.whe *]
File(<u>F</u>) Edit(<u>E</u>) View(<u>V</u>) Screen(<u>P</u>)	$Draw(\underline{D}) = Components(I) = Tools(\underline{T}) = Option(\underline{O}) = Window(\underline{W}) = Help(\underline{H})$
≝ (~ ~) & ⊆ ≝ ⊆ ∞ ~ ~ ■ (~ ~) & ⊆ ≝ ⊆ ⊂ ∞ .	H C B C B C B C B C B C B C B C B C B C
◎ 25 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15 15	Image: Second
· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
Connector	Bit State Switch Component Attribute Bit State Switch Component Attribute [C:\Kinco\Kinco\HMiware v2.2\bg_vg_lib\vg] Image Library System Image Library User-Defined Library Path Type all graphs (*.vg.*bg)
2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2	Bit State Switch Component Attribute Example C-Xkinco-Kkinco HMIware v2.2\bg_vg_lib\vg] Image Library System Image Library Type all graphs (".vg.".bg) User-Defined Library Path
Connector HMI PLC	Bit State Switch Component Attribute Bit State Switch Component Attribute [C-Kinco Kinco HMiware v2.2/bg_vg_lib/vg] Image Library System Image Library User-Defined Library Path BG Vg
Image: Second	Bit State Switch Component Attribute Bit State Switch Component Attribute [C-Kkinco-Kkinco HMIware v2.2\bg.vg_lib\vg] Image Library System Image Library User-Defined Library Path BG BG BG BG BG BG
Image: Section of the section of t	Bit State Switch Component Attribute Bit State Switch Component Attribute [C-Kkinco/Kinco HMIware v2.2\bg_vg_lib\vg] Image Library System Image Library User-Defined Library Path BG 03
Image: Second	Bit State Switch Component Attribute C:Kinco Kinco HMIware v2.2\bg.vg_lib\vg] Image Library System Image Library User-Defined Library Path Image Library BG
Image: Second secon	Bit State Switch Component Attribute Bit State Switch Component Attribute [C-Kkinco KKinco HMIware v2.2\bg.vg_lib\vg] Image Library System Image Library User-Defined Library Path BG BG BG
Image: Second secon	Bit State Switch Component Attribute C/Kinco/Kinco HMIware v2.2\bg_vg_lib\vg] Image Library System Image Library User-Defined Library Path
Image: Second secon	Bit State Switch Component Attribute CCKinco Klinco HMIware v2.2\bg_vg_lib\vg] Image Lbbray Bit State Switch Component Attribute Bit State Switch Component Attribute Image Lbbray Bit State Switch Component Attribute Image Lbbray State
Image: Section of the sec	Bit State Switch Component Attribute C:Kinco Kinco HMiware v2.2\bg.vg_lib\vg] Image Library User-Defined Library Path BG Image Library State
Image: Second secon	Bit State Switch Component Attribute C:Kinco Kinco HMiware v2.2\bg.vg_lib\vg] Image Lbray User-Defined Lbray Image Lbray State Image Lbray State
Image: Section of the sec	Bit State Switch Component Attribute CAkinco KKinco HMIware v2.2\bg_vg_lib\vg] Image Lbray System Image Lbray User-Defined Libray Path Image Lbray Image Lbray State
Image: Second secon	Bit State Switch Component Attribute CKKinco Kkince HMIware v2.2kbg.vg.lib/vg) Image Library System Image Library Path Image Library State Image Library State
Image: Second secon	Bit State Switch Component Attribute CxKinco/Kinco HMIware v2.2/bg.vg_lib/vg] Image Libray User Defined Libray Path Image Libray State Image Libray State State Refresh Import Exit
Image: Second system	Bit State Switch Component Attribute C4XincoVinco HMIware v2.2Ug, vg_lib/vg] Image Libray System Image Libray User Defined Libray Path Image Libray State Image Libray Stat
Image: Section mmmore Window smeD	Bit State Switch Component Attribute C/Kinco/Kinco HMiware v2/2bg.vg.lib/vg] Image Library System Image Library Image Library State Image Library State State Image Library State Image Library State Image Library State Image Library State Image Library State Image Library State Image Library State Image Library State Image Library State Image Library State Image Library State Image Library State Image Library State Image Library State Image Library State
Image: Second secon	Image Lbray State Image Lbray State <t< td=""></t<>
Image: Section 2	It Sate Switch Component Attribute It Sate Switch Component Attrited Attrited Attribute
Image: Section system	It Sate Switch Component Attribute It Sate Switch Component Attrite It Sate Switch C

09388940294 🕓

viradacademy 🔽

0













انتخاب و آدرس دهي خروجي با گرافيک دلخواه:

برای انتخاب خروجیها یعنی لو سترها از منوی سمت چپ، گزینهی Bit State Lamp را انتخاب کرده و در صفحهی باز شده در منوی Basic Attributes و در قسمت Q B ،Addr. Type (خروجی) را انتخاب مینماییم.

Image: Second	
Image: Section of the section of th	
Image:	1
Graph element window	; 0
Graph element window ×	
Connector	
HMI Read Address Write Address	
	- · ·
PIC Pade	
Port Net Port Net	
Setting Lamp Addr. Type B Addr. Type LB	
Address 0.0 System Register Address 0 System Register	
Bit State Direct Switch Window Code BIN Word 1 Code Type BIN Length 1 *	
Format(Range):DD.0 (0.0–31.7)	
Multiple Multiple - Use Address Tag Use Address Tag	
Function Parts	
Project Database	
Message window	
Login Window HEX Keyboard Confirm Action Window Password Window File Lat Window ASCII Keyboard NUM Keyboard Fast Selecton Common Window OK Cancel Help	

می توان همانند Bit State Switch برای Bit State Lamp نیز از نوشته در قسمت Tag استفاده کرد. حال به منوی Graphics رفته و گزینهی Import Graphics را انتخاب میکنیم. پو شهی vg و سپس گزینهی Lamp (چون خروجی لوستر است) را باز میکنیم. از میان گرافیکهای مختلف یکی از آنها را انتخاب کرده و سپس Import و Exit و OK میکنیم.







چون خروجی در اینجا چهار عدد میباشد، چهار تا لامپ در صفحه قرار میدهیم.





در این جا آدرس خروجیها (لامپ ها) به ترتیب Q0.0، Q0.1، Q0.2، Q0.3 که برابر با Q1، Q2، Q3 نوشته شده در برنامه LOGO میباشد.

برقراری ارتباط بین HMI Kinco و PC

در مرحله بعدی، HMI را از طریق کابل Lan به کامپیوتر متصل مینماییم. در سیستم کامپیوتر به Open در مرحله بعدی، HMI را از طریق کابل Lan و سیستم کامپیوتر را هم رنج مینماییم. توجه در بخش LOGO یکسان کردن رنج IPها به تفصیل توضیح داده شده است. در اینجا: 192.168.1.153 : IP HMI 192.168.1.21 : IP PLC LOGO 192.168.1.200 : IP Windows HMI KINCO یک در اینجاب کوت به درمیم دانده می مربوی Lan HMI KINCO الاتخاب

حال به نرم افزار Kinco HMIware برگشته و به منوی Tools رفته و گزینه ی Download Way را انتخاب می کنیم.







در قسمت Download Device را در حالت Ethernet قرار داده و IP HMI را در قسمت IP Address وارد می نماییم و OK می کنیم.

Compile Compress Bitmap	(Size>	, 1	024	Bytes)
-Download Download Device	Ethernet	•		
PC Serial No.	COM1	Ŧ		
IP Address	192 . 1	168 .	1.	153

حال گزینهی Download را از منوی بالا انتخاب می کنیم. برنامه Compile شده و نباید Error داشته باشیم.



در صفحهی باز شده باید گزینه Data File تیک خورده باشد و سپس بر روی گزینهی Download که در پایین این صفحه است، کلیک میکنیم.





C:\Kinco\Kinco HMIware v2.2\project\test2\test2.wpj - [HMI0.whe]		-				- 0 ×	
File(E) Edit(E) View(V) Screen(P) Draw(D) Components(J)	Tools(I) Option(Q) Window(W) Help(H)				- 6	×
i 🕒 🧭 🖬 X 🕰 🖄 🖉 🔍 🔍 🕫 🖊 🚳 🖾 🖉 🚱 闄	🔨 🛝 n 🗖 🗖 n 🕅 🚺	🗢 A 📓 🗆 - 🔳 -	🔳 🖉 🙁 📕				
田田田田 田田田田 - 4 日田田 号号目目	第 時 H ≍ = 1 Λ ≤	i 🕰 🔒 闄 🕪 👁 🛛	0000	← ·	$\rightarrow \leftrightarrow \leftarrow \rightarrow \leftrightarrow$		
i 🕲 🖩 🗑 🧉 🎜 🆑 📆 🔛 🖼 🖬 🖓 🖣 闄 i 🛤 ka ka	5 😨 🐷 🐷 🖬 🔋 🕰	🙀 😰 💷 0:Frame0	- 🎩 🔍 100% - ,	🗩 🏓 🚺 1 2 3 S	itatus 0 🔹 Languz	sge1 -	
• • <i>I</i> B IE II	💷 🗛 - 📕 🗛 🕅 🖓 🕻	1 🖂 🔋 i 🛛 🖂 i i i i				■■三公窑▲	
Graph element window X					 Projer 	ct files window	×
Connector	×-				8	Vector Graph	^
	Caluat Castlery	· · · · ·				CLOSE001.vg	
Select HMI: HMI Station HMI Information	Data file					CONFIRM.vg	1
HMI Station HMI montation	Recipe file					CTRL_BAR001.vg	
	LOGO file				1 I I I I I I I I I I I I I I I I I I I	DISP_BAR001.vg	
	Clear recipe					III	*
	Clear history event data	1 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·			Proje	ct structure window	×
<	Clear history record data	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·				Tree View	
	Clear data report					E HMD	*
Download Ele Dath: C'Winco/kinco hniwate v2 2/project/test2/test2 pkg	Clear ERW data					The second	Ξ
Cowinded rise rain.	Clear FRW data	BL2 .				2:Fast Selection	
1	Download to USB1	· · · · · · · · · · · · ·				🗉 🛅 3:NUM Keyboa	-
					• • • • • • • • • • • • • • • • • • •		
	Download to USB2				*	Windows Preview	
Communication Type: USB port	Download to SD						×
	Timeout 5000 Ms						L^
P: NULL PORT: NULL	(1 second =1000 Ms)						
G NUL	Download						
G COM: NULL BPS: NOLL							U
	Exit						1
τ							H
(Þ	
Ready			Mouse	[x=404 y=1]			

دانلود انجام شده است، اما بر روی صفحه نمایش HMI تا زمانی که به PLC LOGO متصل نشود تصویری مشخص نیست.

سپس برنامه نوشته شده در LOGO!Soft Comfort V8.1 را بر روی PLC LOGO دانلود می کنیم. توجه: در بخش LOGO چگونگی دانلود، به صورت کامل توضیح داده شده است. در آخر کافی ا ست تا یک سر کابل Lan را به PLC LOGO و سر دیگر آن را به HMI Kinco مت صل نماییم. حال می توانیم از طریق HMI Kinco سناریوی هو شمند نو شته شده در PLC LOGO را م شاهده و کنترل نماییم.

منبع: کتاب کنترل کننده های صنعتی آدرس پذیر

مولف: جلال رحمانی راد

- viradedu.com
- viradacademy 👩
- viradacademy 🗾 viradacademy 🚱

