

اتصال انکدر به پی ال سی فتک

درود بر همرراهان ویراد در این جزوه آموزش کامل اتصال انکودر به پی ال سی فتک را براتون آموزش دادیم.

به ازای هر متر، انکدر 100 پالس را به PLC میفرستد.



بعد از سیم بندی در منوی اصلی نرم افزار بر روی گزینه I/O configuration ← Project کلیک کرده





The Lat view Project Ladder PLC Tool Window Help
🎝 😪 🖳 🛱 ▼ 📂 ▼ 🏡 ▼ 🏪 ▼ 🕮 ▼ 🕮 ▼ 🛍 ▼ 🔚 ▼ 🛗 💐 ▼ 昌, 🛱 サ,
<u> </u>
Projectu [FBe-20MC]
Memory Allocation
RUR Register
N006
N007
I/O Configuration MC v3.x
Utilization Timer/Counter Intput Setup Output Setup
X0 Undefined HSC0 HSC1 HSC2 HSC3 HSC4 HSC5 HSC6 HSC7
X1 Undefined Timer Configuration HSC0-HSC3 Polarity X2 Undefined Counter Type: Mask simple
X3 Undefined Counting Mode: Hardware Counter V Mask signal. Normal V
X5 Undefined Volume North Sector North Sector Secto
X7 Undefined X8 Undefined V9 Undefined V0 Undefined
X9 Underined X10 Undefined
X11 Underined X12 Undefined
X13 Undefined X14 Undefined
🗸 Ok 🛛 🗶 Cancel





I/O Configuration MC v3.x	¢ (x
I/O Configuration MC v3.x Utilization I/O No. Function X0 HSC0,A Phase X1 HSC0,B Phase X2 Undefined X3 Undefined X4 Undefined X5 Undefined X6 Undefined X7 Undefined X8 Undefined	Timer/Counter Intput Setup Output Setup HSC0 HSC1 HSC2 HSC3 HSC4 HSC5 HSC6 HSC7 Timer Configuration Timer Configuration HSC0-HSC3 Polarity Mask signal: Normal Counter Type: Hardware Counter Mask signal: Normal Counting Mode: A/B Clear signal: Normal	
X0 Undefined X10 Undefined X11 Undefined X12 Undefined X13 Undefined X14 Undefined X15 Undefined	A-Phase:	
	Cancel	

انتخاب فانكشن مناسب :

F Function Look	up (MC):PLC.OS Ver[v3.x]	×
Function Name: Description:	93 Write hardware high speed counter/timer current or preset value	VOK
Class Report Printing Ramp/Soak Communication Table Manipulatio Matrix Manipulatio NC Positioning Interrupt Control Floating point num Others Instruction	Name I->F [200] F->I [201] FADD [202] FSUB [203] FMUL [204] FDIV [205] FCMP [206] FZCP [207] FSQR [208] FSIN [209] FOOS [210]	









حال در خط پایین تر بدون ورودی، فانکشن 92 را انتخاب میکنیم و CN = 0 را قرار میدهیم.



R4096 ← Sb



viradedu.com () viradacademy () viradacademy () viradacademy ()





و سپس فانکشن 172 را تکرار کردہ R4096 ← Sa 150 ← Sb





این خط یعنی اینکه رجیستر R4096 بین دو مقدار 100 و 150 قرار گیرد. 150 > R4096 > 100 و خط بعد را برای 160 >R4096 اجرا می کنیم.



حال در خط بعد فانکشن 65 را انتخاب میکنیم و در قسمت HSC01 ← LN را انتخاب میکنیم



وسپس خط زير را براى ريست Y0 انتخاب مىكنيم. $V_{(R)}$ حال فانكشن 74 را انتخاب مىكنيم. در قسمت C ightarrow و در قسمت N ightarrow را انتخاب مىكنيم. با انتخاب اين فانكشن خروجى Y0 بلافاصله Refresh مىشود.

- viradedu.com
- viradacademy 👩
- viradacademy 🗾 🔁

8

viradacademy

02188509693 **S** 09388940294 **S**



Function Name: Description:	74[Immediate I/O refr	esh		VOK
Class Report Printing Ramp/Soak Communication Table Manipulation Matrix Manipulation Matrix Manipulation NC Positioning Interrupt Control Floating point numb Others Instruction	er E FSU FSU FSU FSU FSU FSU FSU FSU FSU FSU	F [200] I [201] D [202] B [203] L [204] V [205] P [206] P [207] R [208] N [209] S [210]	× E	
Function	Bits(Alt+ <u>D</u>) □ I	^P ulse(Alt+ <u>P</u>)		

			[74.IMDI0
			EN-	D: Y0
	 	· · · · ·		N: 1
• •				· · ·

»

»

7 Help

و سپس فانکشن 69 را وارد کرده و برنامه به پایان میرسد. در برنامه بالا کنترل یک نوار نقاله را تو سط یک انکودر برعهده داریم و باید با تحریک شستی ا ستارت (X4) موتور روشن شده و خروجی Y1 و Y2 به صورت زیر روشن شوند.

 $Y1 \rightarrow 100 < Counter < 150$, Counter > 160

D: Y0

N: 1

منبع: کتاب کنترل کننده های صنعتی آدرس پذیر

مولف: جلال رحمانی راد

viradedu.com 02188509693 viradacademy Ø 09388940294 🕓 viradacademy 8 viradacademy